

# ЕРОХУСТУК Х90



3 10 .

## Характеристики

**ЕРОХУСТУК Х90** — двухкомпонентный кислотостойкий затилочный состав. Компонент А состоит из смеси эпоксидных смол, кремниевых наполнителей и добавок. Компонент В состоит из смеси отвердителей органического происхождения. После смешивания компонентов А и В в пропорции 100 : 8 получаем состав, который может использоваться в качестве клея или затирки.

**ЕРОХУСТУК Х90** соответствует классу RG — затилочный состав на основе реактивных смол (R) для межплиточных швов (G).

**ЕРОХУСТУК Х90** соответствует классу R2T — клей на основе реактивных смол (R) улучшенного качества (2), с нулевым вертикальным сползанием (Т).

## Области применения

**ЕРОХУСТУК Х90** предназначен для кислотостойкой затирки швов шириной от 3 до 10 мм при наружных и внутренних напольных и настенных облицовках из любого вида керамической плитки, натурального камня. Рекомендуется для поверхностей, подверженных контакту с агрессивными химическими составами. Рекомендуется для затирки швов в бассейнах и резервуарах с термальной или морской водой.

**ЕРОХУСТУК Х90** может применяться в качестве кислото-, щелочестойкого клея для укладки керамогранита и химическистойкой плитки в помещениях, в тех случаях, когда к клею предъявляются высокие требования по стойкости к агрессивным химическим веществам:

- в аккумуляторных;
- автомойках, автогаражах;
- цеха химического производства, химические лаборатории.

## Инструкции по применению

### Предварительная проверка и подготовка швов

Убедитесь, что керамическая поверхность не представляет проблем с очисткой и впитывающей способностью. Как известно, некоторые виды плитки, например, из полированного керамогранита и натурального камня, имеют микропористую или шероховатую поверхность с высокой впитывающей способностью. Такие поверхности являются сложными в плане пятнообразования и очистки. Поэтому в этих случаях необходимо произвести пробное нанесение и избежать применения затилочных смесей контрастных и очень темных цветов.

Убедитесь, что клей или раствор, использованный при укладке плитки, полностью затвердел и высох. Швы должны быть очищены от пыли и освобождены минимум на 2/3 высоты плитки. Следы клея или раствора, оставшегося в швах, необходимо удалить. При работе с пористыми поверхностями, а также в условиях жаркого климата, необходимо увлажнить швы с помощью пропитанной водой губки.

### Соотношение разведения

Компонент А (паста)	Компонент В (отвердитель)
100 частей веса	8 частей веса

Оба компонента расфасованы в необходимой пропорции.

### Приготовление раствора

Вылить компонент В (отвердитель) в компонент А (паста). Рекомендуется влить весь катализатор, очищая стальным шпателем клей с краев и дна емкости. Тщательно перемешать смесь электродрелью со специальной насадкой до получения однородной массы без комочков. Не рекомендуется перемешивать клей вручную. Компоненты расфасованы в необходимых количествах, что исключает любые ошибки при смешивании.

## Затирка швов

Заполните швы готовым раствором **ЕРОХУСТУК Х90**, распределяя его специальным резиновым шпателем. При работе с большими площадями используйте электрическую монощетку, оборудованную специальной прорезиненной антиабразивной насадкой-шпателем. Излишки материала удаляются тем же шпателем. На время работы и твердения продукта в значительной степени влияет внешняя температура воздуха. Оптимальная температура нанесения составляет от +18 °С до +23 °С. В таких условиях продукт представляет собой легконаносимую мягкую пасту со сроком использования около 45 минут. Хождение по обработанной поверхности допускается через 24 часа.

При температуре воздуха +15 °С хождение по поверхности допускается через 3 дня. Эксплуатация поверхности, подверженной химическому воздействию, можно начинать через 5 дней при температуре +23 °С и через 10 дней — при температуре +15 °С. При температуре от +8 °С до +12 °С продукт становится вязким и трудно наносится. Время высыхания также значительно увеличивается. Не рекомендуется разбавлять продукт водой или растворителями для облегчения его нанесения. В условиях высоких температур распределять продукт по поверхности как можно быстрее, чтобы дополнительно не снизить его рабочее время из-за тепловой реакции, происходящей в расфасовке. Это особенно актуально для расфасовки 10 кг.

## Очистка и отделка

Очистку поверхности необходимо производить, пока **ЕРОХУСТУК Х90** не высох, и в любом случае, как можно раньше, следя за тем, чтобы материал не вымылся из швов, и не оставляя разводов на поверхности. Очистку можно производить как ручным способом, так и с помощью специальной электрической монощетки с войлочной насадкой.

### Ручной способ

Увлажнить обработанную поверхность чистой водой. Сначала очистить поверхность шпателем с насадкой из белого войлока круговыми движениями как по, так и против часовой стрелки, затирая при этом края швов и одновременно удаляя излишки продукта с облицованной поверхности. Затем протереть поверхность еще раз губкой из жесткой целлюлозы до получения гладкой закрытой поверхности, удаляя полностью продукт с поверхности, не вымывая его из швов и убирая остатки воды. Для облегчения очистки рекомендуется использовать два полных ведра с водой, одно для ополаскивания войлока и губки и сбора грязной воды, а второе — с чистой водой для конечной уборки поверхности. Войлок и губка заменяются по мере их загрязнения.

# ЕРОХУСТУК Х90

## Очистка монощеткой

После удаления излишков продукта обильно смочить поверхность чистой водой. Начать очистку монощеткой со сменным войлочным диском. Удалить с поверхности образовавшуюся из воды и затирки эмульсию с помощью резиновыми и скребка. Войлочный диск менять по мере загрязнения.

## Рекомендации

- Наносить продукт при температуре окружающей среды от +18 °C до +23 °C.
- ЕРОХУСТУК Х90** белого цвета со временем несколько меняет оттенок и становится ближе к цвету слоновой кости.
- Своевременно производите удаление излишков **ЕРОХУСТУК Х90** с поверхности, так как после высыхания его можно удалить только механическим способом с большим риском для конечного результата работы.
- Не использовать **ЕРОХУСТУК Х90** для работы с плиткой «котто тоскано».
- Для неглазурованного клинкера можно использовать затирку только цвета Bahama Beige или нейтральную.
- ЕРОХУСТУК Х90** не может использоваться для затирки швов в резервуарах с химическими веществами и составами, контакт с которыми допустим непродолжительное время.
- Не использовать **ЕРОХУСТУК Х90** для обработки поверхностей, подверженных воздействию олеиновых кислот, например, на маслodelьных заводах, колбасных фабриках.
- Не добавлять в **ЕРОХУСТУК Х90** воду и растворители.
- Не использовать **ЕРОХУСТУК Х90** в целях, не предусмотренных в настоящей технической инструкции.

### Внимание!

#### Компонент А

Вызывает раздражение глаз, кожи. Избегать попадания на кожу. При попадании в глаза немедленно промыть их проточной водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу немедленно смыть большим количеством воды с мылом. При работе использовать перчатки и защищать глаза/лицо.

#### Компонент В

Коррозийный. Избегать попадания на кожу, так как может вызывать раздражение. При попадании в глаза немедленно промыть их проточной водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу немедленно смыть большим количеством воды с мылом. При работе использовать перчатки и защищать глаза/лицо.

## Таблица расхода

Формат плитки, см	Ширина шва, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>
клинкер 12 x 24 x 1,2 25 x 25 x 1,2	5–8–10	1,16–1,86–2,33 0,74–1,19–1,49
10 x 10 x 0,6 15 x 15 x 0,6	3–4–6	0,56–0,74–1,12 0,37–0,50–0,74
15 x 20 x 0,6 25 x 25 x 1,2	3–4–6–8	0,33–0,43–0,65–0,87 0,45–0,60–0,89–1,19
25 x 33 x 0,8 33 x 33 x 1	4–8–10	0,35–0,70–0,87 0,38–0,75–0,94
30 x 45 x 1 45 x 45 x 1,2	4–10	0,34–0,86 0,33–0,83
50 x 50 x 1,2 60 x 60 x 1,2	6–10	0,45–0,74 0,37–0,62

Более подробная информация содержится в техническом каталоге LITOKOL. По любым вопросам относительно применения продукции LITOKOL обращаться в техническую службу LITOKOL. Компания проводит политику постоянного совершенствования своей продукции, связанную с техническим прогрессом. Компания сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию при её производстве, вносить изменения в технологию производства работ со своей продукцией, вносить изменения в данное техническое описание, связанные с совершенствованием технологий. С выпуском настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

Изготовитель не несёт ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных инструкцией. Работы необходимо выполнять в соответствии со строительными нормами и правилами (СНИП). Инструкция не заменяет профессиональной подготовки исполнителя. В каждом конкретном случае применения, имеющего отклонения от инструкции, требуется опытная проверка, т. к. вне влияния производителя остаётся ряд факторов, особенно, если используются материалы других фирм. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Инструкция производителя носит рекомендательный характер и не может являться основанием для предъявления претензий имущественного характера.

## Техническая информация

Внешний вид	компонент А: густая паста компонент В: густая жидкость
Цвет	белый С.00 нейтральный С.05 серый стальной С.15 жемчужно-серый С.30 Bahama Beige С.60
Классификация по EN 13888	RG — реактивная затирочный состав для заполнения межплиточных швов
Классификация по EN 12004	R2T — реактивный клеевой состав для укладки всех видов плитки
Время начала затирки швов	напольная облицовка на клей стандартного схватывания: через 24 часа; напольная облицовка на клей быстрого схватывания: через 4 часа; напольная облицовка на цементный раствор: через 7–10 дней; настенная облицовка на клей стандартного схватывания: через 6–8 часов; настенная облицовка на клей быстрого схватывания: через 4 часа; настенная облицовка на цементный раствор: через 2–3 дня
Пропорции разведения	компонент А: 100 частей веса, компонент В: 8 частей веса оба компонента расфасованы в необходимой пропорции
Консистенция	пастообразная
Удельный вес раствора	1,55 кг/л
Срок жизни продукта	около 45 минут при t° +23 °C
Допустимая рабочая температура	от +12 °C до +30 °C
Рекомендуемая рабочая температура	от +18 °C до +23 °C
Начало хождения	через 24 часа при t° +23 °C
Начало эксплуатации	через 5 дней при t° +23 °C
Ширина шва	от 3 до 10 мм
Устойчивость к истиранию EN 12808-2	< 250 мм <sup>3</sup>
Механическая устойчивость к изгибанию через 28 дней в стандартных условиях EN 12808-3	> 30 Н/мм <sup>2</sup>
Механическая устойчивость к сжатию через 28 дней в стандартных условиях EN 12808-3	> 45 Н/мм <sup>2</sup>
Усадка EN 12808-4	< 1,5 мм/м
Водопоглощение через 4 часа EN 12808-5	< 0,1 г
Температура эксплуатации	от -20 °C до +100 °C
Срок и условия хранения	24 месяца в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре не ниже +5 °C; не допускать замерзания
Упаковка	пластиковое ведро 5 кг; стандартная паллета 500 кг; пластиковое ведро 10 кг; стандартная паллета 400 кг

Вышеуказанные рекомендации верны при t° +23 °C и относительной влажности воздуха 60 %. В других условиях время схватывания и высыхания затирки ЕРОХУСТУК Х90 может измениться.